



**RW**

**Oil**

**motor**  
Lubricants Antifreeze  
Industrial Marine

## **RW HYDRAULIC FORCE HV**

### ОПИСАНИЕ

RW Hydraulic Force HV – высокоэффективная гидравлическая жидкость, созданная с использованием уникальной технологии, обладает стабильной вязкостью в широком диапазоне температур и при тяжелых механических нагрузках. Обеспечивает превосходную защиту и стабильную работу гидравлических систем мобильной и прочей техники, работающей в широком диапазоне температур окружающей среды или рабочих температур в гидравлической системе.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- **Гидравлические системы оборудования, эксплуатируемого на улице**  
Гидравлические системы и приводы, работающие на открытом воздухе, могут подвергаться значительному изменению температуры. Высокий индекс вязкости RW Hydraulic Force HV обеспечивает адекватную работу жидкости от условий холодного пуска до тяжелой работы с полной нагрузкой.
- **Прецизионные гидравлические системы**  
Прецизионные гидравлические системы требуют превосходных вязкостно-температурных свойств жидкости во всем цикле работы. RW Hydraulic Force HV обладает лучшей вязкостно-температурной стабильностью по сравнению с жидкостями типа ISO HM, повышая эффективность работы таких систем.  
Для дополнительной эффективности при более тяжелых условиях работы, более продолжительном сроке службы жидкости и для повышенной эффективности работы рекомендуется применение гидравлических жидкостей RW Hydraulic Force с суффиксом «ZF».

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Длительный срок службы жидкости -снижение эксплуатационных затрат**  
Благодаря стойкости к термическому и химическому разложению RW Hydraulic Force HV помогает увеличить межсервисные интервалы. Минимизирует образование отложений и показывает превосходные результаты при тестировании на окислительную стабильность масла, обеспечивая большую надежность и чистоту гидравлической системы. Стабильность RW Hydraulic Force HV в присутствии влаги обеспечивает длительный срок службы масла и снижает риск возникновения коррозии и ржавчины, особенно во влажной среде. Модификаторы вязкости, устойчивые к воздействию нагрузки сдвига, минимизируют изменение свойств жидкости на протяжении срока ее службы.
- **Отличная защита от износа и коррозии**  
Хорошо зарекомендовавший себя цинксоодержащий пакет противозносных присадок эффективно работает в самых разных условиях, от низких нагрузок до самых жестких условий с высокой нагрузкой. Прекрасные результаты различных тестов на поршневых и пластинчатых насосах, демонстрируют способность RW Hydraulic Force HV продлевать срок службы узлов гидравлической системы.
- **Эффективность работы оборудования**  
Расширенный диапазон рабочих температур RW Hydraulic Force HV обеспечивает эффективность работы мобильной техники от холодного пуска до нормальных рабочих температур в гидросистеме.  
Отличная фильтруемость и эффективные деэмульгирующие, деаэрационные и антипенные свойства повышают эффективность работы гидравлических систем. Уникальный пакет присадок RW Hydraulic Force HV помогает снизить засорение фильтра примесями, продлевая срок службы фильтра и позволяя использовать более тонкую фильтрацию для дополнительной защиты оборудования.  
RW Hydraulic Force HV быстро отделяет воздух без излишнего образования пены, способствуя эффективной передаче энергии гидравлической системой и минимизируя влияние окислительных процессов, вызываемых кавитацией, на срок службы жидкости и оборудования.

## СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

Для всех вязкостей: DIN 515243 HVLP; AFNOR NF E 48603 HV; ISO 11158 HV; ASTM D 6158 HV

Дополнительно для вязкостей 32, 46, 68: Denison HF0/HF1/HF2; Cincinnati Machine P68; Eaton Brochure 694 for 35VQ25A; GM LS2

## СОВМЕСТИМОСТЬ

Жидкость RW Hydraulic Force HV может успешно работать в большинстве типов гидронасосов, однако, не может быть рекомендована для моделей с посеребренными деталями. .

- **Совместимость с другими жидкостями**

RW Hydraulic Force HV совместима с большинством гидравлических жидкостей на минеральной основе.

Гидравлические жидкости на минеральной основе не следует смешивать с жидкостями других типов (например, с экологичными или огнестойкими жидкостями).

- **Совместимость с уплотнительными материалами и лакокрасочными покрытиями**

Жидкость RW Hydraulic Force HV совместима со всеми уплотнительными материалами и лакокрасочными покрытиями, обычно используемыми при работе с минеральными маслами.

## ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя RW™.

## ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом помещении, вдали от легковоспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5–35°C, если не указано иное.

Избегать замораживания продукта. Придерживайтесь складского принципа: «первый пришел – первый ушел».

Рекомендуемый срок хранения – 5 лет.

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте контакта с кожей. При замене масла пользуйтесь защитными перчатками или рукавицами.

При попадании масла на кожу сразу же смойте его водой с мылом. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя RW™.

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62.

Отработанный продукт необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Не сливайте отработанный продукт в канализацию, почву или водоёмы.

## ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW HYDRAULIC FORCE HV			
		15	32	46	68
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	15	32	46	68
Плотность при 15,5°C, кг/м <sup>3</sup>	ISO 12185	888	859	871	879
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с (сСт)	ISO 3104	15,60	32,00	46,00	68,00
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с (сСт)	ISO 3104	3,83	6,44	8,30	11,20
Индекс вязкости	ISO 2909	143	159	157	157
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ISO 2592	152	190	200	210
Температура застывания, °C	ISO 3016	-60	-39	-39	-36
Кислотное число, мг-КОН/г	ASTM D664	0,40	0,40	0,40	0,40
Сульфатная зольность, %	ASTM D874	0,06	0,06	0,06	0,06

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций RW™.