



**RW**

**Oil**

**motor**  
Lubricants Antifreeze  
Industrial Marine

## **RW COMPRESSOR FORCE H**

### ОПИСАНИЕ

RW Compressor Force H – компрессорное масло высшего качества для высокоэффективного смазывания поршневых, ротационных пластинчатых и винтовых воздушных компрессоров. Улучшенный пакет присадок обеспечивает превосходную защиту и эффективность работы компрессоров.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Длительный срок службы масла**

Использование RW Compressor Force H позволяет увеличить срок замены масла даже при эксплуатации с максимальной температурой нагнетаемого воздуха. RW Compressor Force H позволяет значительно продлить интервалы между техническим обслуживанием клапанов и поршней.

- **RW Compressor Force H обеспечивает**

стойкость к образованию углеродистых отложений, стойкость к перегреву и образованию нагара, сохраняет высокую чистоту внутренних рабочих поверхностей. Точный интервал замены масла зависит от качества нагнетаемого воздуха, режима работы и внешних условий. Для жаркого и влажного климата, такого как в Азии и Тихоокеанском регионе, рекомендуется сократить интервал замены масла (сверьтесь с рекомендациями производителя оборудования).

- **Исключительная защита от износа**

RW Compressor Force H эффективно предохраняет внутренние металлические поверхности от коррозии и износа. Содержит улучшенный беззольный пакет противоизносных присадок, который помогает увеличить срок службы таких важных узлов оборудования как подшипники и редукторы.

- **Эффективность работы оборудования**

Хорошие деаэрационные и антипенные свойства – критически важные характеристики компрессорных масел, обеспечивающие надежный запуск и бесперебойную работу оборудования. RW Compressor Force H быстро отделяет воздух без излишнего образования пены, обеспечивая бесперебойную работу даже при изменяющихся внешних условиях.

Кроме этого RW Compressor Force H обладает превосходными деэмульгирующими свойствами, обеспечивая бесперебойную эффективную работу компрессора даже в присутствии воды.

RW Compressor Force H предотвращает образование углеродистых отложений и лака на клапанах и днищах поршней даже при высоких рабочих температурах и давлениях. Образование отложений и лака может привести к серьезному повреждению, снижению эффективности компрессора и увеличению стоимости обслуживания.

Частицы ржавчины, диспергированные в углеродистых отложениях (нагарах) в нагнетательных линиях компрессоров, под воздействием тепла сжатого воздуха, могут вызывать реакцию, приводящую к взрыву и пожару. RW Compressor Force H помогает свести к минимуму вероятность возникновения такой опасности.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- **Пластинчатые ротационные воздушные компрессоры**

RW Compressor Force H (ISO VG 46, 68) подходит для маслозаполненных воздушных компрессоров и компрессоров с непосредственным впрыском масла, работающих при температуре нагнетаемого воздуха до 100°C и давлении до 10 бар.

- **Винтовые воздушные компрессоры**

RW Compressor Force H (ISO VG 46, 68) подходит для одно- и двухступенчатых маслозаполненных компрессоров или компрессоров, смазываемых путем впрыскивания масла, работающих при температуре нагнетаемого воздуха до 100°C и давлении до 20 бар.

- **Поршневые воздушные компрессоры**

RW Compressor Force H (ISO VG 68, 100, 150) подходит для применения в промышленных поршневых воздушных компрессорах, работающих при температуре нагнетаемого воздуха до 220°C.

## СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

DIN 51506 VDL; DIN 513522

## СОВМЕСТИМОСТЬ

Масло RW Compressor Force H совместимо со всеми уплотнительными материалами и лакокрасочными покрытиями, обычно используемыми при работе с минеральными маслами.

## ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя RW™.

## ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом помещении, вдали от легковоспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5–35°C, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживайтесь складского принципа: «первый пришел – первый ушел». Рекомендуемый срок хранения – 5 лет.

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте контакта с кожей. При замене масла пользуйтесь защитными перчатками или рукавицами.

При попадании масла на кожу сразу же смойте его водой с мылом. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя RW™.

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62.

Отработанный продукт необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Не сливайте отработанный продукт в канализацию, почву или водоёмы.

## ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW COMPRESSOR FORCE H			
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	46	68	100	150
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ISO 12185	877	876	879	884
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с (сСт)	ISO 3104	46,00	68,00	100,00	150,00
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с (сСт)	ISO 3104	7,37	8,77	11,60	14,60
Индекс вязкости	ISO 2909	123	101	99	96
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ISO 2592	215	236	248	258
Температура застывания, °C	ISO 3016	-30	-33	-30	-27
Кислотное число, мг·KOH/г	ASTM D664	-	0,45	0,45	0,45
Содержание коксового остатка по Конрадсону, %		-	0,01	0,01	0,03
Щелочное число, мг·KOH/г	ASTM D664	7,7	-	-	-
Сульфатная зольность, %	ASTM D874	0,94	-	-	-

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций RW™.