

**RW****Oil****motor**  
Lubricants Antifreeze  
Industrial Marine

## RW TURBO FORCE

### ОПИСАНИЕ

Масла семейства RW Turbo Force разработаны с учетом требований, которые предъявляют наиболее современные паровые турбины с зубчатыми передачами и без них, а также газовых турбин. RW Turbo Force производятся из высококачественных, прошедших гидрообработку, базовых масел с композицией присадок, что обеспечивает отличную окислительную стабильность, защиту от ржавления и коррозии, низкую склонность к вспениванию и отличные деэмульгирующие свойства.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Масло RW Turbo Force производится с вязкостями ISO 32, 46, 68, 100 и может применяться:
- Для смазывания промышленных паровых турбин с зубчатыми передачами и без них.
- Для смазывания газовых турбин с зубчатыми передачами и без них.
- Для смазывания гидравлических систем
- Для смазывания компрессоров
- В различном оборудовании, требующем применения масел с высокими антикоррозионными и антиокислительными свойствами

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Отличная окислительная стабильность**  
Использование базовых масел с хорошей окислительной стабильностью, вместе с пакетом антиокислительных присадок, обеспечивает высокую стабильность к окислению. В результате увеличивается срок службы масла, сводится к минимуму образование вызывающих коррозию агрессивных кислот, отложений и шламов, а также уменьшаются эксплуатационные расходы.
- **Низкая пенообразующая способность и быстрая деаэрация**  
В состав масла входят антипенные присадки, которые тормозят пенообразование. Это свойство вместе с быстрой деаэрацией снижает возможность появления таких проблем, как кавитация насоса, чрезмерное изнашивание и преждевременное окисление масла, обеспечивая более надежную работу системы.
- **Быстрое водоотделение**  
Избыток воды, характерный для паровых турбин, может быть легко удален из системы смазки, тем самым сводится к минимуму коррозия и преждевременное изнашивание оборудования, а также уменьшается риск незапланированного ремонта.
- **Отличная защита от ржавления и коррозии**  
Предотвращает образование ржавчины и защищает от коррозии оборудование, подвергающееся воздействию влаги или воды во время работы или остановок, сводя к минимуму техобслуживание.

### СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

DIN 515241 HL; DIN 515172 CL; AFNOR NF E 48603 HL;  
BS 489: 1999; DIN 515151 LTD/2 LTG; Siemens TLV 9013 04/9013 05; Westinghouse Electric Corp. Turbine Oil spec.;  
General Electric GEK 32568; Mill 17672D; Brown Boveri HTGD 90117; CEBG 207001; US Steel 120; Alstom HTGD 90 117 V0001 S.  
Дополнительно для вязкости ISO 32: Cincinnati Machine P38  
Дополнительно для вязкости ISO 46, 68: Cincinnati Machine P54

### ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя RW™.

## ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом помещении, вдали от легковоспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5–35°C, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживайтесь складского принципа: «первый пришел – первый ушел». Рекомендуемый срок хранения – 5 лет.

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте контакта с кожей. При замене масла пользуйтесь защитными рукавицами или перчатками.

При попадании масла на кожу сразу же смойте его водой с мылом. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя RW™.

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62.

Отработанный продукт необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Не сливайте отработанный продукт в канализацию, почву или водоёмы.

## ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW TURBO FORCE		
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	32	46	68
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ISO 12185	857	866	866
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с (сСт)	ISO 3104	31,80	68,00	68,00
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с (сСт)	ISO 3104	5,57	9,10	9,10
Индекс вязкости	ISO 2909	113	110	110
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ISO 2592	232	240	240
Температура застывания, °C	ISO 3016	-15	-24	-24

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций RW™.