



RW

Oil

motor
Lubricants Antifreeze
Industrial Marine

RW SLIDEWAY FORCE

ОПИСАНИЕ

RW Slideway Force разработаны на основе глубокоочищенных минеральных масел с высоким индексом вязкости. Они содержат присадки, повышающую "липкость" масла, и другие специальные присадки, удовлетворяющие требованиям производителей современного станочного оборудования.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Все части металлорежущих станков, включая подшипники и редукторы, которые смазываются циркуляционными системами.
- Гидравлические системы станков.
- Направляющие скольжения станков

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Значительное снижение трения
- Особенно для направляющих с полимерным покрытием. Снижение дребезжания и вибрации, вызываемых скачкообразным характером перемещения.
- Устойчивость к окислению
- Позволяет выдерживать высокие рабочие температуры и увеличивает срок службы масла.
- Высокий индекс вязкости
- Низкая вязкость при температуре запуска станка и достаточная вязкость при высоких рабочих температурах. Минимальная утечка масла через уплотнения.
- Улучшенное отделение эмульсии
- Устойчиво к смыванию водой/охлаждающими средствами.
- Антикоррозионные характеристики
- Обеспечивают защиту поверхности всех металлических деталей станков.
- Обработка без пятен
- После обработки не оставляет пятен на деталях.
- Отличные противоизносные характеристики
- Минимальный простой станка сокращает затраты на его обслуживание.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

DIN 515242 HLP; DIN 515173 CLP; FZG 12; AGMA 9005E02.

Дополнительно для вязкости ISO 32: ISO 11158 HG.

Дополнительно для вязкости ISO 68: ISO 19378 GA & GB; ISO 11158 HG.

Дополнительно для вязкости ISO 220: ISO 19378 GA & GB.

СОВМЕСТИМОСТЬ

Масла RW Slideway Force совместимы со всеми обычными уплотнительными материалами.

ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя RW™.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом помещении, вдали от легковоспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5–35°C, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживайтесь складского принципа: «первый пришел – первый ушел». Рекомендуемый срок хранения – 5 лет.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте контакта с кожей. При замене масла пользуйтесь защитными перчатками или рукавицами.

При попадании масла на кожу сразу же смойте его водой с мылом. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя RW™.

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62.

Отработанный продукт необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Не сливайте отработанный продукт в канализацию, почву или водоёмы.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW SLIDEWAY FORCE		
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	32	68	220
Плотность при 15°C, кг/м ³	ISO 12185	870	877	892
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с (сСт)	ISO 3104	32,70	68,00	220,00
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с (сСт)	ISO 3104	5,65	8,60	18,20
Индекс вязкости	ISO 2909	112	97	95
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ISO 2592	212	225	245
Температура застывания, °C	ISO 3016	-24	-24	-15
Кислотное число, мг-КОН/г	ASTM D664	-	0,50	-

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций RW™.