



**RW**

**Oil**

**motor**

Lubricants Antifreeze  
Industrial Marine

## **RW SI FOOD GREASE N XT 3**

### **ОПИСАНИЕ**

RW Si Food Grease N XT 3 – пластичная смазка на основе неорганического загустителя и силиконового базового масла, специально разработанная для смазки узлов оборудования пищевой промышленности, работающих при повышенных температурах.

### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

RW Si Food Grease N XT 3 современная высококачественная смазка для подвергающихся воздействию высокой или низкой температуры узлов

- Сантехнические узлы, клапаны, расширительные клапаны
- Уплотнительные кольца
- Конвейерные цепи в пищевой промышленности
- Водяные насосы, требующие применения силиконовой смазки
- Направляющие кабелей

RW Si Food Grease N XT 3 зарегистрирована в NSF №142287 в соответствии с требованиями H1 для смазочных материалов с возможностью случайного контакта с пищевыми продуктами. Все ингредиенты RW Si Food Grease N XT 3 соответствуют требованиям F.D.A CFR, раздел 21 § 178.3570. Смазка сертифицирована CARSO №10 CLP LY 001 (французская лаборатория в Лионе).

### **ПРЕИМУЩЕСТВА**

- Нерастворима в воде, крайне устойчива к воздействию пара, горячей и морской воды
- Отличная термическая стабильность
- Широкий температурный диапазон применения
- Изолирующая смазка
- Превосходная окислительная стабильность
- Превосходная защита от коррозии

### **ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ**

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя RW™.

### **ХРАНЕНИЕ**

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом помещении, вдали от легковоспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5–35°C, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживайтесь складского принципа: «первый пришел – первый ушел».

### **ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ**

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте контакта с кожей. При замене масла пользуйтесь защитными перчатками или рукавицами.

При попадании масла на кожу сразу же смойте его водой с мылом. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя RW™.

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62.

Отработанный продукт необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Не сливайте отработанный продукт в канализацию, почву или водоёмы.

## ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW SI FOOD GREASE N XT 3
Класс по NLGI	NLGI	3
Загуститель	-	Неорганический
Цвет	-	Бесцветный / непрозрачный
Тип базового масла	-	Силиконовое (F.D.A.)
Регистрационный номер NSF	NSF	155122
Кинематическая вязкость при 25°C, мм <sup>2</sup> /с (сСт)	ASTM D 7152	1000
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с (сСт)	ASTM D 7152	700
Температурный диапазон, °C	-	-50 ÷ +220
Температура каплепадения, °C	IP 396	Не применимо
Пенетрация при 25°C после 60 циклов	ISO 2137	230

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций RW™.

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW Grease 000 00 0	PROPERTY
Класс по NLGI	ASTM D217	0	NLGI Grade
Загуститель			Thickener
Тип базового масла			Base Oil
Цвет	Визуально		Colour
Стандарт по DIN	DIN 51502		DIN
Стандарт по ISO	ISO 6743		ISO
Диапазон рабочих температур, °C	-		Temperature range
Максимальная рабочая температура, °C	-		Temperature range
Температура каплепадения, °C	IP 396		Dropping point
Кинематическая вязкость базового масла при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ISO 12058 / ASTM D 7152		Base Oil Viscosity
Кинематическая вязкость базового масла при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ISO 12058 / ASTM D 7152		Base Oil Viscosity
Нагрузка сваривания на четырёхшариковой машине, Н	DIN 51350:4		4-ball weld load
Изменение пенетрации после 60 циклов при 25°C	ISO 2137		Penetration 60 cycles
Водостойкость при 90°C	DIN 51807:1		Water resistance
Вымывание водой при 38°C, %	ISO 11009		Water washout
Антикоррозионные свойства в соленой воде	ISO 11007		Emcor salt water
Давление течения при -30 ° C, мбар	DIN 51805		Flow Pressure
Тест SKF R2F B при 120 ° C	SKF		SKF R2F B at 120 ° C
Плотность при 20°C, кг/м <sup>3</sup>	IP 530		Density, kg/m <sup>3</sup>
Water spray off, %	ASTM D4049		Потеря смазки
Индекс вязкости базового масла		135	Base Oil Viscosity Index
Плотность при 20°C, кг/м <sup>3</sup>	ISO 12185	900	Density at 20°C
Пенетрация после перемешивания при 25°C, 0,1 мм	IP 50 / ASTM D217		
Изменение пенетрации после 60 циклов при 25°C	ISO 2137 / ASTM D217	310-340	Roll Stability: F
Изменение пенетрации после 100 000 циклов при 25°C, %	ASTM D1831	1	Roll Stability: F
Диаметр пятна износа на ЧШМ, мм	ASTM D2266 / DIN 51350-5	0,55	Ball Wear Test
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	ASTM D2596 / DIN 51350-4	500	4 Ball EP Test
Несущая способность (Timken OK test), фунт	ASTM D2509	65	Timken OK Load
Вымывание водой при 79°C, %	ASTM D1264	<5	Water Washout
Вымывание водой, %	ISO 11009		
Вымывание струей воды, %	ASTM D4049	25	
Маслоотделение через 24 часа при 25°C, %	ASTM D1742	<5	Oil Separation
Утечка из подшипника: потеря массы, %	ASTM D1263	0,40	Wheel Bearing
Защита от коррозии	ASTM D1743	Выдерживает	Rust Test Rating
Антикоррозионные свойства	ISO 11007	0-0	
Антикоррозионные свойства: соляной туман, час	ASTM D117	2500	
Коррозия по меди	ASTM D4048	1b	Copper corrosion
Окислительная стабильность через 100 часов, % (падение давления)	ASTM D942	0	Oxidation Stability
Окислительная стабильность через 500 часов, % (падение давления)	ASTM D942	2	Oxidation Stability
Окислительная стабильность через 1 000 часов, % (падение давления)	ASTM D942	9	Oxidation Stability
Прокачиваемость при -18°C, г/мин	US Steel LT-37	40,69	
Прокачиваемость при -30°C, г/мин	US Steel LT-37	9,10	
Прокачиваемость при низких температурах при -1°C, с (Вентметр Линкольна при 400 psi)		483	
Прокачиваемость при низких температурах при -1°C, с (Вентметр Линкольна при 600 psi)		41	
Прокачиваемость при низких температурах при -18°C, с (Вентметр Линкольна при 600 psi)		1020	
Прокачиваемость при низких температурах при -18°C, с (Вентметр Линкольна при 400 psi)		1446	
Прокачиваемость на большие расстояния		Очень хорошая	
Механико-динамический тест при 120°C	DIN E 1806-02-SKF-R2F-120		
Срок полезной службы FAGFE9 при 130°C	DIN 51 821-02-A/1500/6000-130		