



**RW**

**Oil**

**motor**  
Lubricants Antifreeze  
Industrial Marine

## **RW S FOOD GREASE AC EP**

### **ОПИСАНИЕ**

RW S Food Grease AC EP – серия многоцелевых пластичных смазок на основе комплексного алюминиевого загустителя и синтетических базовых масел, разработана для общей смазки оборудования пищевой промышленности.

### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

RW S Food Grease AC EP современная высококачественная смазка для узлов оборудования пищевой промышленности, когда возможен случайный контакт с пищевыми продуктами:

- нагруженные подшипники конвейеров
- подшипники скольжения, подвергающиеся воздействию высоких температур
- общая смазка в холодных помещениях или другое низкотемпературное применение
- в условиях воздействия горячей воды и пара
- подшипники, муфты, прокладки, цепи, разнообразные сочленения всех видов и всех торговых марок, где рекомендуется использовать смазку для жестких условий
- подшипники вентиляторов

RW S Food Grease AC EP 1 и 2 рекомендуются для общей смазки оборудования:

- производства консервов
- производства хлебобулочных и кондитерских изделий
- молочной промышленности
- производства кормов для животных

RW S Food Grease AC EP 000, 00 и 0 рекомендуются для смазки:

- высокотемпературных конвейерных цепей
- цепей стерилизаторов, подвергающихся воздействию горячей воды или пара
- ленточных конвейеров
- других элементов, требующих применения полужидких смазок для тяжелых условий и широкого перепада температур

RW S Food Grease AC EP зарегистрирован в NSF в соответствии с требованиями H1 для смазочных материалов с возможностью случайного контакта с пищевыми продуктами.

### **ПРЕИМУЩЕСТВА**

- Широкий температурный диапазон применения
- Отличная устойчивость к воздействию воды, пара и высоких температур
- Очень высокая устойчивость к обычным моющим средствам
- Хорошая прокачиваемость при низких температурах
- Отличная устойчивость к окислению
- Превосходная защита от коррозии и износа
- Превосходная устойчивость к высоким нагрузкам
- Совместимость с уплотнениями

### **ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ**

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя RW™.

## ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом помещении, вдали от легковоспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5–35°C, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживайтесь складского принципа: «первый пришел – первый ушел».

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте контакта с кожей. При замене масла пользуйтесь защитными перчатками или рукавицами.

При попадании масла на кожу сразу же смойте его водой с мылом. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя RW™.

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62.

Отработанный продукт необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Не сливайте отработанный продукт в канализацию, почву или водоёмы.

## ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW S FOOD GREASE AC EP				
		000	00	0	1	2
Класс по NLGI	NLGI	000	00	0	1	2
Загуститель	-	Алюминиевый комплекс				
Цвет	-	Белый				
Регистрационный номер NSF	-	в подготовке	в подготовке	в подготовке	в подготовке	154046
Температурный диапазон, °C		-40 ÷ +120	-40 ÷ +120	-40 ÷ +130	-40 ÷ +140	-40 ÷ +140
Температура каплепадения, °C	IP 396	≥150	>170	≥190	>220	>230
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с (сСт)	ASTM D 7152	350	350	350	350	350
Пенетрация при 25°C после 60 циклов	ISO 2137	445-475	400-430	355-385	310-345	275-295
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	DIN 51350-4	350	350	350	400	400
Диаметр пятна износа на ЧШМ, мм	DIN 51350-5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Вымывание водой при 79°C, %	ASTM D1264	-	-	-	7	5

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций RW™.