



RW **Oil** **motor**
Lubricants Antifreeze
Industrial Marine

RW GREASE CSC 240 HT 2

ОПИСАНИЕ

RW Grease CSC 240 HT – современная высококачественная пластичная смазка для тяжелых условий эксплуатации на основе минерального масла и сверхщелочного комплексного сульфата кальция в качестве загустителя, разработанная по совершенно новой технологии. Продукт обладает превосходными высокотемпературными свойствами, очень высокой несущей способностью и чрезвычайной водостойкостью, благодаря чему обеспечивает превосходную защиту тяжело нагруженных узлов, даже там, где существует большой риск вымывания смазки водой. Не содержит тяжелых металлов и других экологически вредных соединений, таких как фосфор, хлор, фенолы.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

RW Grease CSC 240 HT может использоваться в автомобильной, промышленной, строительной, сельскохозяйственной, железнодорожной и горнодобывающей отраслях. Смазка также отлично подходит для использования в морской отрасли, где стойкость к вымыванию водой и антикоррозионные свойства имеют первостепенное значение.

- Высокотемпературные узлы, в которых обычные литий-комплексные, полимочевинные, бентонитовые смазки оказываются не эффективными.
- Подшипники скольжения и качения, работающие при высоких температурах, например, в оборудовании непрерывного литья заготовок, станах горячей прокатки, бумагоделательных машинах, переплетных машинах, печных конвейерах.
- Подшипники скольжения и качения, работающие при повышенных вибрационных нагрузках, например, в дробилках, грохотах.
- Подшипники, работающие в условиях, где есть большой риск вымывания смазки водой.
- В морской отрасли, где стойкость к вымыванию водой и антикоррозионные свойства имеют первостепенное значение.
- Ступичные подшипники легкового и грузового транспорта, работающие при высоких температурах и нагрузках.
- Все точки смазки шасси для автомобилей.
- Подшипники карданных крестовин.
- Тяжелонагруженные узлы строительной, горнодобывающей и лесной техники, подвергающиеся воздействию воды и грязи.
- Централизованные системы смазки строительной, горнодобывающей, лесной и сельскохозяйственной техники, а также промышленного оборудования.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая термическая стабильность: диапазон рабочих температур от -30°C до +180°C.
- Смазка имеет высокую температуру каплепадения (>280°C) и после охлаждения до комнатной температуры не изменяет своей первоначальной структуры в отличие от некоторых полимочевинных и бентонитовых смазок.
- Увеличенный срок службы.
- Превосходные высокотемпературные свойства.
- Очень высокая несущая способность.
- Чрезвычайно высокая водостойкость.
- Исключительная защита от коррозии.
- Превосходная механическая стабильность.
- Крайне высокая устойчивость к вибрационным и ударным нагрузкам.
- Высокая устойчивость к окислению.
- Совместимость со многими смазками, на основе других загустителей, кроме бентонита.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Выполняет требования стандартов: DIN 51502 KP2N-30; ISO 6743 ISO- L-XC(F)DIB2.

ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя RW™.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом помещении, вдали от легковоспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5–35°C, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживайтесь складского принципа: «первый пришел – первый ушел». Срок хранения – 4 года.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Избегайте контакта с кожей. При замене смазки пользуйтесь защитными перчатками или рукавицами. При попадании на кожу сразу же смойте водой с мылом. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя RW™.

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62. Отработанный продукт необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанный продукт в канализацию, почву или водоёмы.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW Grease CSC 240 HT 2
Класс по NLGI	ASTM D217	2
Загуститель		Комплексный сульфонат кальция
Тип базового масла		Минеральное
Цвет	Визуально	Коричневый
Стандарт по DIN	DIN 51502	KP2N-30
Стандарт по ISO	ISO 6743	ISO-L-XC(F)DIB2
Диапазон рабочих температур, °C	-	-30 ÷ +180
Температура каплепадения, °C	IP 396	>280
Кинематическая вязкость базового масла при 40°C, мм²/с	ISO 12058	290
Кинематическая вязкость базового масла при 100°C, мм²/с	ISO 12058	18
Нагрузка сваривания на четырёхшариковой машине, Н	DIN 51350:4	6500
Изменение пенетрации после 60 циклов при 25°C	ISO 2137	265 - 295
Водостойкость при 90°C	DIN 51807:1	1
Вымывание водой при 38°C, %	ISO 11009	< 10
Антикоррозионные свойства в соленой воде	ISO 11007	≤ 1 - 1
Давление течения при -30 ° C, мбар	DIN 51805	< 1400
Тест SKF R2F В при 120 ° C	SKF	Pass
Плотность при 20°C, кг/м³	IP 530	1020
Потеря смазки при распылении воды, %	ASTM D4049	40

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций RW™.