



RW Oil motor
Lubricants Antifreeze
Industrial Marine

RW AdBlue

ОПИСАНИЕ

RW AdBlue – техническая жидкость на основе высшей степени очистки раствора мочевины (32,2%) в деминерализованной воде (67,8%). Продукт предназначен для работы в системах селективного каталитического восстановления окислов азота в выхлопных газах (SCR), что необходимо для достижения экологических нормативов Евро-4, Евро-5 и Евро-6 по выбросу вредных веществ.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Современные дизельные двигатели пассажирского и коммерческого транспорта класса Евро-4, Евро-5 и Евро-6 оснащенные системой очистки выхлопных газов SCR (селективной каталитической нейтрализации).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сводит к минимуму риск загрязнения водных и земельных ресурсов, гарантируя 100% экологическую безопасность.
- Обеспечивает работу системы SCR в течение длительного времени.
- Технология SCR предназначена для уменьшения выброса в окружающую среду оксидов азота (NOx) и основана на впрыске строго дозированных количества реагента AdBlue в поток отработанных газов в присутствии катализатора, в результате чего происходит химическая реакция превращения вредных оксидов азота (NOx) в безвредные вещества – азот и воду.
- Оснащение коммерческого транспорта системами SCR позволяет существенно снизить выброс вредных оксидов азота в окружающую среду, что при этом уменьшает потребление дизельного топлива.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

Выполняет требования стандарта ISO 22241-1/2/3.

ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя RW™.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом помещении, вдали от легковоспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Придерживайтесь складского принципа: «первый пришел – первый ушел». Рекомендуемая температура хранения 5–35 °С. Температура замерзания – -11 °С. Не теряет свойств после оттаивания. Рекомендуемый срок хранения: 6 месяцев при температуре не выше 10 °С, 18 месяцев при температуре не выше 25 °С, 12 месяцев при температуре не выше 30 °С.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Избегать контакта с кожей. При работе использовать средства индивидуальной защиты. После контакта с раствором вымыть руки. При попадании раствора в глаза немедленно тщательно промыть водой и обратиться к врачу. При проглатывании: прополоскать рот, пить воду, обратиться к врачу.

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Пожаровзрывобезопасен. Биоразложение 100%. Накопившиеся отходы жидкости можно разбавить водой и использовать как азотное удобрение. Отходы жидкости и упаковку утилизировать в специально установленных местах.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя RW™.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW AdBlue
Плотность при 20 °С, кг/м ³	DIN EN ISO 12185	1090
Массовая доля карбамида, %	ISO 22241-2	32,2
Коэффициент преломления при 20 °С	ISO 22241-2	1,3827
Щелочность (в пересчете на свободный аммиак), %	ISO 22241-2	менее 0,1
Массовая доля биурета, %	ISO 22241-2	0,14
Массовая концентрация альдегидов, %	ISO 22241-2	менее 5,0
Массовая концентрация нерастворимых веществ, мг/кг	ISO 22241-2	менее 20,0
Массовая концентрация фосфатов, мг/кг	ISO 22241-2	менее 0,5
Массовая концентрация кальция, мг/кг	ISO 22241-2	0,12
Массовая концентрация железа, мг/кг	ISO 22241-2	менее 0,05
Массовая концентрация меди, мг/кг	ISO 22241-2	менее 0,02
Массовая концентрация цинка, мг/кг	ISO 22241-2	менее 0,02
Массовая концентрация хрома, мг/кг	ISO 22241-2	менее 0,02
Массовая концентрация никеля, мг/кг	ISO 22241-2	менее 0,02
Массовая концентрация алюминия, мг/кг	ISO 22241-2	менее 0,05
Массовая концентрация магния, мг/кг	ISO 22241-2	менее 0,05
Массовая концентрация натрия, мг/кг	ISO 22241-2	0,45
Массовая концентрация калия, мг/кг	ISO 22241-2	менее 0,05

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций RW™.