



RW OIL **motor**
Lubricants Antifreeze
Industrial Marine

RW S FOOD CHAINE HTE

ОПИСАНИЕ

RW S Food Chaîne HTE – серия высокотемпературных цепных масел для пищевой и фармацевтической промышленности, на основе синтетических эфиров и высокоэффективного пакета присадок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Серия RW S Food Chaîne HTE специально разработана для смазки цепей, подвергающихся воздействию высоких температур. Наносится кистью или централизованными системами смазки. При использовании автоматической системы смазки выбирайте максимальную вязкость рекомендованную производителем оборудования.

RW S Food Chaîne HTE зарегистрированы в NSF в соответствии с требованиями H1 для смазочных материалов с возможностью случайного контакта с пищевыми продуктами.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная окислительная стабильность
- Длительный интервал замены
- Широкий температурный диапазон применения
- Высокие смазывающие свойства
- Длительный срок службы цепей

ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя RW™.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом помещении, вдали от легковоспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5–35°C, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживайтесь складского принципа: «первый пришел – первый ушел».

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте контакта с кожей. При замене масла пользуйтесь защитными перчатками или рукавицами.

При попадании масла на кожу сразу же смойте его водой с мылом. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя RW™.

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62.

Отработанный продукт необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Не сливайте отработанный продукт в канализацию, почву или водоёмы.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW S FOOD CHAIN HTE	
		220	320
Класс вязкости по ISO	ISO	220	320
Регистрационный номер NSF	-	в подготовке	в подготовке
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с (сСт)	ISO 3104	220	320
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с (сСт)	ISO 3104	25	34
Индекс вязкости	ISO 2909	147	147
Плотность при 15°C, кг/м ³	ISO 12185	1011	1013
Максимальная температура эксплуатации, °C	-	+250	+250
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ISO 2592	>280	>280
Температура застывания, °C	ISO 3016	-33	-30

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций RW™.