



RW Oil motor
Lubricants Antifreeze
Industrial Marine

RW GEAR FORCE S

ОПИСАНИЕ

RW Gear Force S высококачественное синтетическое редукторное масло на основе полиальфаолефинов для тяжелых условий эксплуатации, обеспечивающее отличное смазывание в самых суровых условиях, улучшенную энергоэффективность, длительный срок службы и высокую степень защиты шестерен от микропиттинга.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Закрытые промышленные редукторы, эксплуатируемые в тяжелых условиях, таких как высокие нагрузки, очень низкие или повышенные температуры, а также широкий диапазон их изменения.
- Особенно рекомендуется для систем, рассчитанных на работу без замены масла.
- Подшипники качения и скольжения
- Циркуляционные системы смазки

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Отличная несущая способность и стойкость к микропиттингу продлевают срок службы оборудования**
RW Gear Force S обладают отличной несущей способностью, даже в условиях ударных нагрузок, а также высокой устойчивостью к микропиттингу. Эти характеристики увеличивают срок службы редукторов и подшипников по сравнению с минеральными маслами.
- **Отличная окислительная и термостабильность увеличивает срок службы масла**
RW Gear Force S противостоит образованию опасных продуктов окисления при высоких рабочих температурах, улучшая чистоту системы, а, следовательно, и надежность оборудования.
- **Удлиненные интервалы обслуживания**
Увеличенный срок службы оборудования и масла позволяет увеличить интервалы между ТО и сократить расходы на эксплуатацию и затраты, связанные с утилизацией масла.
- **Отличные смазывающие характеристики улучшают эффективность работы редукторов**
Масла RW Gear Force S обладают улучшенными низкотемпературными свойствами и высоким индексом вязкости по сравнению с маслами на минеральной основе. Это обеспечивает лучшее смазывание при низких пусковых температурах и возможность экономии энергии путем оптимизации вязкости под обычные рабочие условия.
- **Отличная защита от коррозии и ржавления всех металлических поверхностей**
- **Отличные деэмульгирующие и деаэроционные свойства**

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

DIN 51517-3 CLP; AIST (US Steel) 224; AGMA 9005-E02 (EP); David Brown S1.53.106; ISO 12925-1 Type CKD

ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя RW™.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом помещении, вдали от легковоспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5–35 °С, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживайтесь складского принципа: «первый пришел – первый ушел». Рекомендуемый срок хранения – 5 лет.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте контакта с кожей. При замене масла пользуйтесь защитными перчатками или рукавицами.

При попадании масла на кожу сразу же смойте его водой с мылом. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя RW™.

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62.

Отработанный продукт необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Не сливайте отработанный продукт в канализацию, почву или водоёмы.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW GEAR FORCE S						
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	68	100	150	220	320	460	1000
Плотность при 15 °С, кг/м³	ISO 12185	849	852	854	854	858	859	852
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм²/с (сСт)	ISO 3104	68,00	98,10	150,00	220,00	320,00	460,00	1000,00
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм²/с (сСт)	ISO 3104	10,70	14,40	21,30	26,40	35,50	47,40	84,40
Индекс вязкости	ISO 2909	146	152	159	159	162	168	165
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ISO 2592	195	207	242	234	250	246	306
Температура застывания, °С	ISO 3016	-42	-51	-45	-42	-39	-36	-27
Кислотное число, мг-КОН/г	ASTM D664	1,10	0,71	0,80	0,61	1,10	0,70	0,73

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций RW™.