



**RW** **Oil** **motor**  
Lubricants Antifreeze  
Industrial Marine

## **RW S FOOD VACUUM PUMP 100**

### **ОПИСАНИЕ**

RW S Food Vacuum Pump 100 – полностью синтетическое масло, разработанное для смазки вакуумных насосов в пищевой и фармацевтической промышленности.

### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

RW S Food Vacuum Pump 100 предназначено для использования в вакуумных насосах, где использование минеральных масел невозможно, ввиду недостаточной термической стабильности и образования большого количества отложений.

RW S Food Vacuum Pump 100 зарегистрировано в NSF в соответствии с требованиями H1 для смазочных материалов с возможностью случайного контакта с пищевыми продуктами.

### **ПРЕИМУЩЕСТВА**

- Высокий индекс вязкости обеспечивает меньшую чувствительность вязкости к изменению температуры
- Отличная окислительная и термическая стабильность
- Низкая склонность к образованию отложений
- Увеличенные интервалы замены
- Превосходные уплотнительные свойства, увеличивающие эффективность насоса

### **ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ**

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя RW™.

### **ХРАНЕНИЕ**

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом помещении, вдали от легковоспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5–35°C, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживайтесь складского принципа: «первый пришел – первый ушел».

### **ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ**

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте контакта с кожей. При замене масла пользуйтесь защитными перчатками или рукавицами.

При попадании масла на кожу сразу же смойте его водой с мылом. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя RW™.

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62.

Отработанный продукт необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Не сливайте отработанный продукт в канализацию, почву или водоёмы.

## ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW S FOOD VACUUM PUMP 100
Класс вязкости по ISO	ISO	100
Регистрационный номер NSF	-	в подготовке
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с (сСт)	NF T 60-100	80
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с (сСт)	NF T 60-100	11,5
Индекс вязкости	NF T 60-136	135
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ISO 12185	850
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	260
Температура застывания, °C	NF T 60-105	-35
Диаметр пятна износа на ЧШМ, мм	ISO 20623	0,30
Антипенные свойства, мл/мл	ASTM D892	
Последовательность 1		0/0
Последовательность 2		20/0
Последовательность 3		0/0
Окислительной стабильности паров масла (RPVOT), мин	ASTM D2272	>1000

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций RW™.