



RW

Oil

motor
Lubricants Antifreeze
Industrial Marine

RW S FOOD COMPRESSOR

ОПИСАНИЕ

RW S Food Compressor – серия полностью синтетических масел, специально разработанная для смазки компрессорного оборудования в пищевой и фармацевтической промышленности.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Все типы воздушных компрессоров – винтовые, лопастные, поршневые, где требуется применения синтетических масел
- Вакуумные насосы
- Гидравлические системы, домкраты

RW S Food Compressor зарегистрированы в NSF в соответствии с требованиями H1 для смазочных материалов с возможностью случайного контакта с пищевыми продуктами.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокий индекс вязкости обеспечивает меньшую чувствительность вязкости к изменению температуры
- Отличная окислительная и термическая стабильность
- Низкая склонность к образованию отложений
- Увеличенные интервалы замены
- Отличные антипенные свойства
- Отличные антикоррозионные свойства
- Бесцветные, не имеют запаха и вкуса
- Совместимость с уплотнениями

ИНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя RW™.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в закрытом контейнере в сухом и чистом помещении, вдали от легковоспламеняемых материалов, источников тепла и прямого солнечного света. Рекомендуемая температура хранения 5–35°C, если не указано иное. Избегать замораживания продукта. Придерживайтесь складского принципа: «первый пришел – первый ушел».

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте контакта с кожей. При замене масла пользуйтесь защитными перчатками или рукавицами.

При попадании масла на кожу сразу же смойте его водой с мылом. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя RW™.

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62.

Отработанный продукт необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации.

Не сливайте отработанный продукт в канализацию, почву или водоёмы.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW S FOOD COMPRESSOR		
		46	68	100
Класс вязкости по ISO	ISO	46	68	100
Регистрационный номер NSF	-	в подготовке	в подготовке	в подготовке
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с (сСт)	NF T 60-100	46	68	100
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с (сСт)	NF T 60-100	8,5	11,7	15
Индекс вязкости	NF T 60-136	>130	>130	>130
Плотность при 15°C, кг/м ³	ISO 12185	830	832	835
Температура застывания, °C	NF T 60-105	< -30	< -30	< -30
Диаметр пятна износа на ЧШМ, мм	ISO 20623	0,35	0,35	0,35
Окислительной стабильности паров масла (RPVOT), мин	ASTM D2272	>1000	>1000	>1800
Антипенные свойства, мл/мл	ASTM D892			
Последовательность 1		0/0	0/0	0/0
Последовательность 2		20/0	20/0	20/0
Последовательность 3		0/0	0/0	0/0

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций RW™.